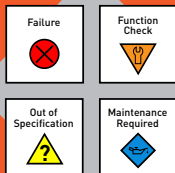


► Vertrauen ist gut,
Kontrolle
ist besser!



NE107 konforme
Applikations-
diagnose



KROHNE

► measure the facts

H250 M40 – Jetzt mit Continuous Float Monitoring (CFM) Applikationsdiagnose

Intelligente Algorithmen erhöhen die Applikationssicherheit von
Schwebekörper-Durchflussmessgeräten

Zur Erhöhung der Applikationssicherheit bei Schwebekörper-Durchflussmessgeräten überwacht CFM mit neuartigen Softwarealgorithmen das Bewegungsmuster des Schwebekörpers. Es entdeckt und meldet Blockaden aufgrund von Verunreinigungen oder Druckschlägen ebenso wie Gas-Kompressionsschwingungen oder pulsierende Durchflüsse.

Daraus abgeleitete Korrekturmaßnahmen in der Applikation führen zur Optimierung der Messgenauigkeit und einer verlängerten Lebensdauer der Messgeräte.



H250 M40 mit CFM



Continuous Float Monitoring (CFM) Applikationsdiagnose

Mit dem CFM werden die bestehenden elektronischen Gerätediagnosen um schwebekörperspezifische Applikationsdiagnosen erweitert.

Die neuen Funktionen sind standardmäßig in jeder Sensorelektronik implementiert und können auch bei Bestandsgeräten dank intelligenter Modularität durch Austausch der Sensorelektronik ESK4A im Feld nachgerüstet werden. Sie können anwendungsspezifisch per DTM oder lokal über das optionale LCD/IO Modul einzeln eingeschaltet und parametrierbar werden.

Die Meldungen der Diagnosefunktionen über HART® 7 und über das LCD/IO Modul können von rein informativ bis hin zu Gerätefehler mit Fehlerstromausgabe entsprechend NE107 klassifiziert werden.

Continuous Float Monitoring (CFM) erkennt:

- Schwebekörperblockaden aufgrund von Verunreinigungen oder Druckschlägen
- Kompressionsschwingungen des Schwebekörpers bei Gasmessungen
- Pulsierende Durchflüsse bei Flüssigkeitsmessungen z.B. aufgrund von Verdrängerpumpen
- Nach Wartung fehlender oder falsch herum eingebauter Schwebekörper
- Externe, magnetische Störgleichfelder

Meldung der Applikationsdiagnosen über HART® 7 oder das LCD/IO Modul



Gerät OK
PV: 1719.96000 L/h



Ausfall
Schwebekörper ist blockiert



Außerhalb der Spezifikation
Pulsierenden Durchfluss erkannt



Wartungsbedarf
Magnetische Felder erkannt

Anwendungsspezifische Klassifizierung der Meldungen nach NE107

Ereignisgruppe	F	C	S	M	I
⊕ Schwebekörper ist blockiert	⊗	⚠	?	⚙	ⓘ
⊕ Magnetische Felder erkannt	○	○	○	⊗	○
⊕ Pulsierenden Durchfluss erkannt	○	○	⊗	○	○



Weitere Neuheiten aus dem Portfolio der Schwebekörper-Durchflussmessgeräte:
krohne.de/va-news



Kontakt

KROHNE Messtechnik GmbH
Ludwig-Krohne-Str. 5
47058 Duisburg
Deutschland
Tel.: +49 203 301 0
Fax: +49 203 301 103 89
sales.de@krohne.com



www.krohne.com